



Technický list

NordSchild Platinum S systém PS s otevřenými buňkami složka A (ISO 250) / složka B (POLY 220)

DVOUSLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ SYSTÉM PRO TEPELNOU A AKUSTICKOU IZOLACI

Popis produktu:

Produkt NordSchild Platinum S je dvousložkový polyuretanový systém, který je určený pro nanášení tepelné a akustické izolace z pěny s otevřenými buňkami. Výsledná izolace dokonale vyplní volná místa ve stříkané ploše. Tím se zajišťuje vynikající úroveň tepelné a akustické izolace. Produkt NordSchild Platinum S se dobře aplikuje při použití speciálního systému stříkacích reaktorů, jako jsou například typy GRACO. Produkt NordSchild Platinum S vytváří ekologickou pěnu, která neobsahuje freony, a je napěněná oxidem uhličitým, vzniklým při reakci složek A s B.

Vlastnosti:

- velmi dobrá aplikace
- neobsahuje freony
- vysoká rychlost růstu
- vysoká účinnost
- velmi dobrá rozměrová stálost

Technické údaje:

složka A (ISO 250)	složka B (POLY 220)
hnědé	od světle žluté po šedou
200 ±50	150 ±50
1,23	1,15 ±0,05

Zpracování:

Produkt NordSchild Platinum S je uzpůsobený pro nástřik prováděný pomocí speciálních vysokotlakých pěnicích agregátů typu GRACO.

Dávkovací poměr složek A:B	hmotnostní poměr	111:100
Dávkovací poměr složek A:B	objemový poměr	100:100
Čas začátku	[s]	5 ±2
Doba gelovatění	[s]	8 ±2
Doba růstu povrchu a vysychání	[s]	12 ±3
Zdánlivá hustota jádra	[kg/m ³]	8 až 12
Reakce na oheň	třída Euroclass	E
Emise (VOC)	VOC (těkavé organické látky)	A+aC

Výše uvedené údaje byly získané v laboratorních podmínkách a jsou pouze orientační. Pokud se vytvrzovací proces vykonává v jiných podmínkách (zejména při jiných teplotách složek A a B), tak to může vést k dosahování takových hodnot charakteristických časů a hustoty konečného produktu, které se odlišují od zde deklarovaných hodnot.

Aplikační vlastnosti:

Před aplikací musí mít obě složky teplotu 23 až 28°C. Minimálně po dobu 15 až 30 minut před aplikací důkladně promíchejte složku B. Při aplikaci složek A a B je potřeba složku B neustále promíchávat. Správné parametry tepelné a akustické izolace se dosáhnou pouze při patřičné aplikaci obou složek. Složka B vykazuje tendenci k pomalému rozvrstvování, a to zejména ke konci své doby trvanlivosti.

Technický list



Teplota ohřevu složek A a B:	45 až 55°C
Teplota hadic:	45 až 55°C
Teplota složek v sudech:	23 až 28°C
Tlak složek:	80 až 100 bar
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70%
Teplota vzduchu:	10 až 35°C
Teplota podkladu:	15 až 50°C
Vlhkost podkladu:	max. 16%

Vlastnosti nastříkané pěny:	8 až 12 kg/m ³
Zdánlivá hustota jádra:	0,037 W/m.K
Tepelná vodivost:	≤ 10%
Obsah uzavřených buněk:	max. 16%

Skladování:	Skladujte v těsně uzavřených originálních obalech, při teplotě 10°C až 25°C. Obaly je potřeba chránit před působením vlhkostí a přímého slunečního záření. Skladovatelnost produktu za výše uvedených podmínek je 6 měsíců pro složku B (POLY 220) a 6 měsíců pro složku A (ISO 250).
-------------	---

Bezpečnostní opatření:	Při práci s tímto produktem vždy používejte vhodný ochranný oděv, brýle a rukavice. Zabraňte kontaktu produktu s pokožkou, zasažení očí a vdechování výparů. V případě kontaktu s pokožkou nebo při zasažení očí opláchněte zasažené místo čistou vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Při práci s produktem nejezte, nekuřte a nepracujte v blízkosti otevřeného ohně. Pozorně si přečtěte bezpečnostní pokyny. Je potřeba přísně dodržovat předpisy profesních sdružení týkající se zacházení s reaktivními pryskyřicemi a rovněž směrnice chemického průmyslu (BG RCI) týkající se zacházení s reaktivními pryskyřicemi (M 004 / M 023).
------------------------	--

Prohlášení výrobce:	Zde shromážděné údaje vycházejí z našich zkušeností a z našeho přesvědčení, a jsou v každém ohledu nezávazné; a to zahrnuje také údaje o vhodnosti těchto produktů a systémů při jejich aplikacích ve výrobním procesu. Vzhledem k rozmanitosti materiálů, aplikací, a rovněž vzhledem k různým pracovním podmínkám, nelze poskytnout žádnou záruku pro hledání výsledků na základě dceřiných společností, stejně jako na jejich poskytovaných výkonech nebo na ústním poradenství. Tato technická příručka může pokrývat pouze nezávaznou poradenskou službu. Z tohoto důvodu zde nelze uplatnit žádné nároky. Naše údaje nezbavují kupce / zpracovatele od jeho povinnosti, aby si překontroloval a aby se přesvědčil o vhodnosti daných produktů a systémů pro jeho použití ve výrobním procesu, a to na jeho vlastní odpovědnost a v jím využívaném rozsahu, a to například pomocí provádění technologických zkoušek. Naše rady v ústní i v písemné formě, a s technologickými testy, jsou nezávazné. V ostatních záležitostech platí naše prodejní, platební a dodací podmínky. Aktuálně dostupné vydání tohoto dokumentu nahrazuje všechny předchozí verze.
---------------------	---